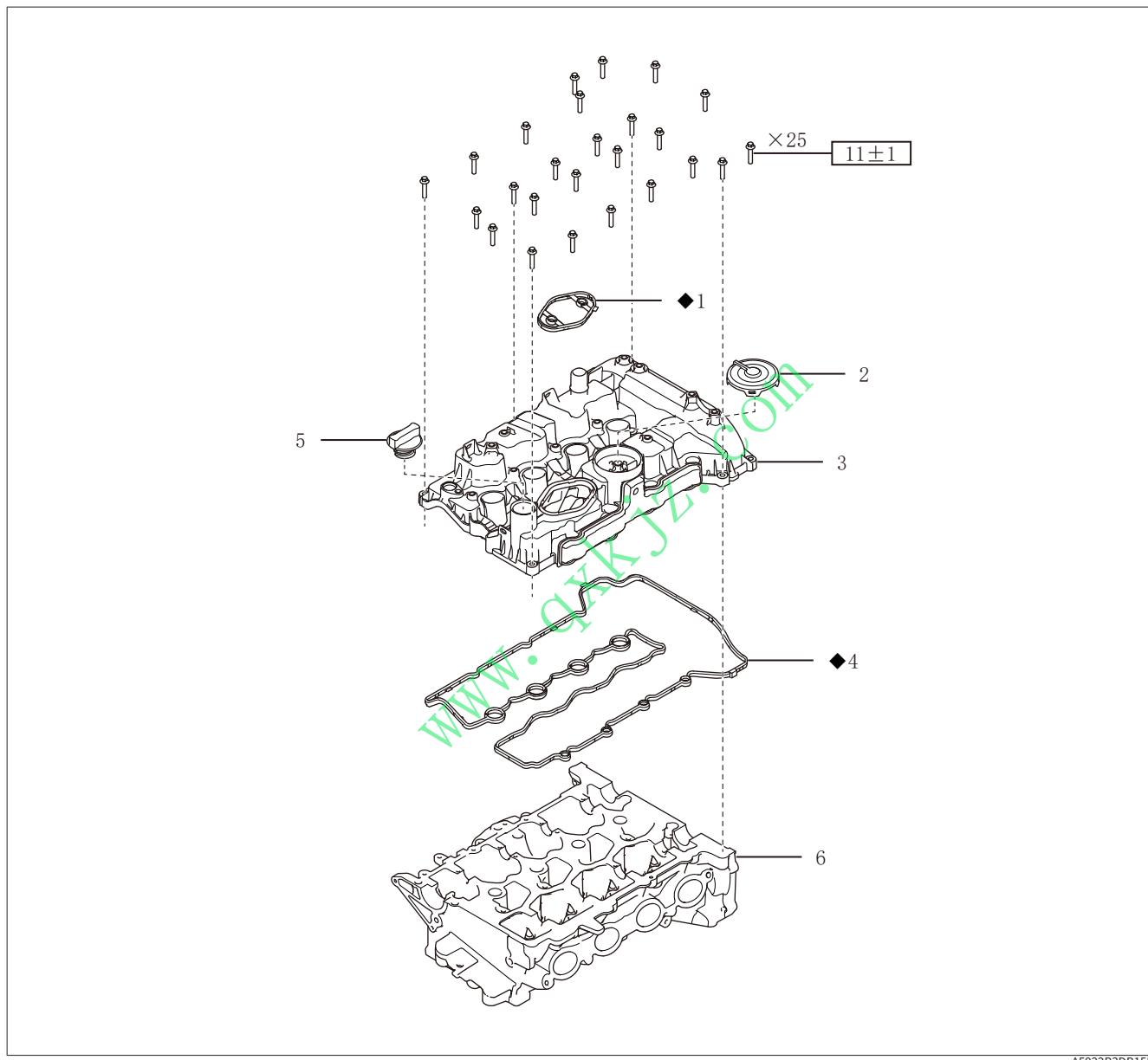


气缸盖罩 结构图



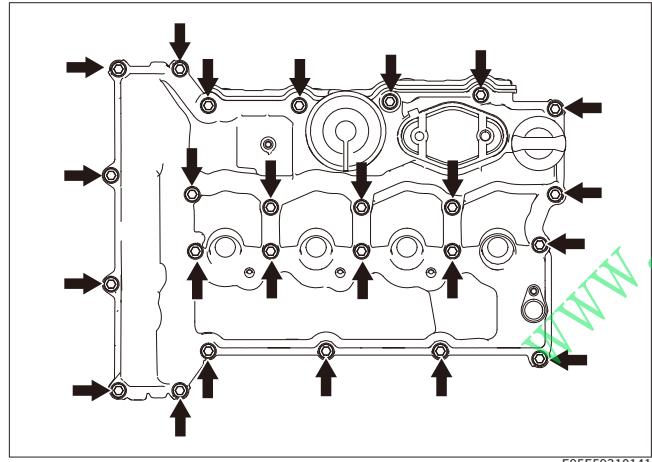
A5922B3DB15F

- | | |
|------------|------------|
| 1. 高压油泵密封圈 | 4. 气缸盖罩密封垫 |
| 2. PRV 阀总成 | 5. 加油口盖总成 |
| 3. 气缸盖罩组件 | 6. 气缸盖 |

拆卸/安装

拆卸

1. 断开蓄电池负极
2. 拆下发动机装饰罩
3. 分离气缸盖罩上线束、管路及支架固定点
4. 断开曲轴箱通风管组件
5. 拆卸点火线圈总成
6. 拆卸高压油泵总成
7. 拆卸燃油导轨总成
8. 拆卸凸轮轴相位传感器
9. 按照从两边到中间的顺序拆卸 25 个螺栓，取下气缸盖罩总成



10. 取下气缸盖罩密封垫

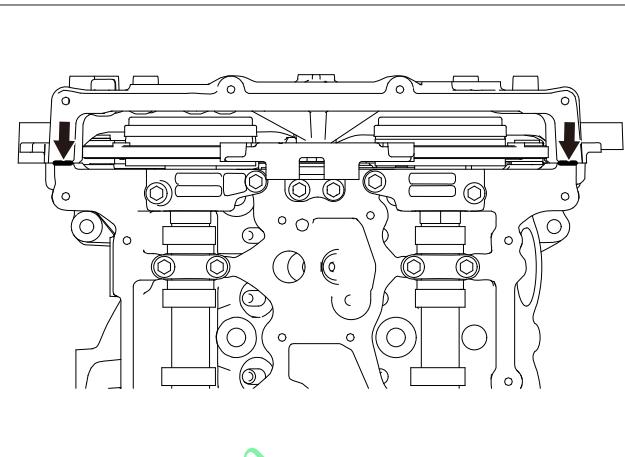
i 提示

- › 气缸盖罩密封垫为一次性零部件。

安装

1. 清除结合面和螺纹孔中旧的密封胶，用化油器清洗剂将结合面清理干净，禁止存在油污，并风干 20s 以上保证清洁度
2. 安装新的气缸盖罩密封垫到气缸盖罩，确认安装到气缸盖罩的密封槽槽底，无凸出现象

3. 在气缸盖后端与正时罩盖、气缸盖罩三角结合区处涂密封胶



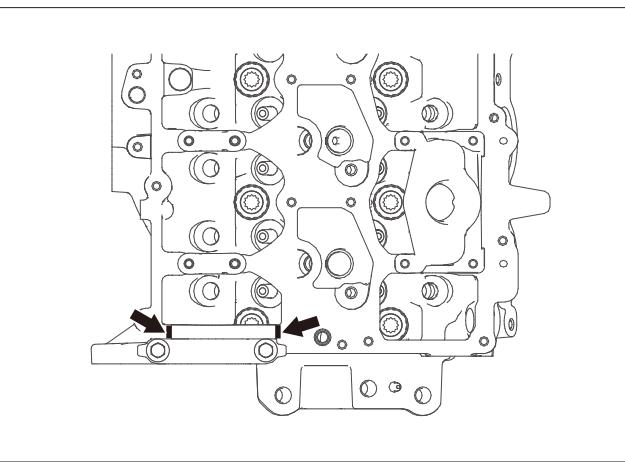
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

胶线直径：(3.0±0.2)mm

i 提示

- › 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

4. 在前端凸轮轴承盖点胶位置涂抹密封胶



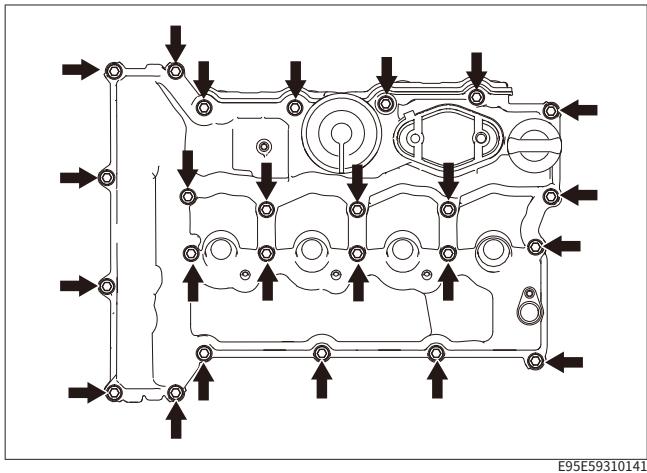
类型：乐泰 5900H 硅橡胶平面密封胶或天山 1598F 硅橡胶平面密封胶

胶线直径：(3.0±0.2)mm

i 提示

- › 密封胶胶线不允许出现间断，需在涂抹密封胶 3 分钟内完成安装，15 分钟内紧固所有螺栓。

5. 安装气缸盖罩总成，按照从中间到两边的顺序
紧固 25 个螺栓



拧紧力矩: (11±1)N·m

6. 安装凸轮轴相位传感器
7. 安装燃油导轨总成
8. 安装高压油泵总成

⚠ 注意

- › 更换新的高压油泵密封圈。
9. 安装点火线圈总成
 10. 连接曲轴箱通风管组件
 11. 固定分离气缸盖罩上线束、管路及支架
 12. 安装发动机装饰罩
 13. 连接蓄电池负极